

Составная, с резьбой или вставная под сварку.
Исполнение в соответствии с DIN 43 772 формы 2, 3, 2G, 3G.
Модель TW35-2 ... TW35-5.

WIKА типовой лист TW 95.35

Применение

- Нефтехимия, морские применения, технология производства
- Для низких и средних нагрузок процесса

Особенности

- исполнение по DIN 43 772
- модель TW35-2: форма 2 (прямая)
- модель TW35-3: форма 3 (сужающаяся)
- модель TW35-4: форма 2G (прямая)
- модель TW35-5: форма 3G (сужающаяся)
- с удлинительной шейкой
- TW35-3 и TW35-5: уменьшенное время реагирования термометра

Описание

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571

Присоединение к процессу

G1/2 В, G 1 В, M20 x 1.5, 1/2 NPT наружная, или без резьбы вставная под сварку.

Присоединение термометра

M24 x 1.5 скользящая гайка

Диаметр отверстия

∅ 6.1 мм, ∅ 7 мм, ∅ 9 мм

Длина погружения U₁

По DIN 43 772 или по спецификации заказчика

Полная длина L:

модель TW35-4: длина погружения U₁ + 145 мм

модель TW35-5: длина погружения U₁ + 147 мм

Максимальная температура процесса ¹⁾

В соответствии с диаграммами DIN 43 772



слева: гильза с резьбой, модель TW35-4 (форма 2G)
справа: без резьбы, вставная под сварку, модель TW35-3 (форма 3)

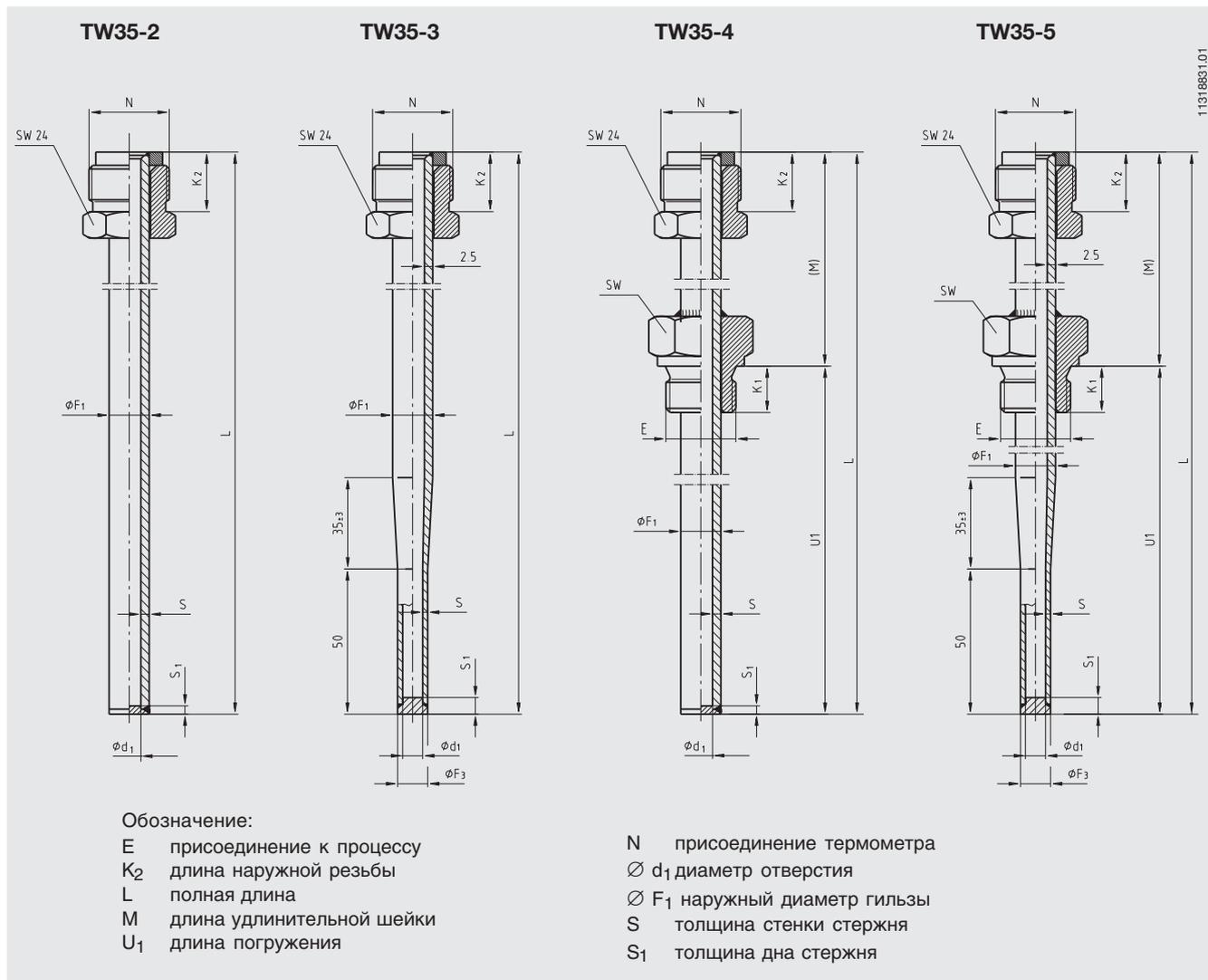
Дополнительно:

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм



11318831.01

Размеры, мм					Масса, кг
ϕ d ₁	ϕ F ₁	S	S ₁	E	L = 305 мм
7	11	2	3	G1/2 B, G 1 B, M20 x 1.5 или 1/2 NPT	0.23
7	12	2.5	3.5	G1/2 B, G 1 B, M20 x 1.5 или 1/2 NPT	0.35
9	14	2.5	3.5	G1/2 B, G 1 B, M20 x 1.5 или 1/2 NPT	0.23
6.1	12	2.5	5	G1/2 B, G 1 B, M20 x 1.5 или 1/2 NPT	0.23

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
S / 3 / 4 / 5	I ₁ = L - 10 мм или I ₁ = U ₁ + M - 10 мм
2	I ₁ = L - 30 мм или I ₁ = U ₁ + M - 30 мм

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Strae 30
 63911 Klingenberg/Germany
 Phone (+49) 93 72/132-0
 Fax (+49) 93 72/132-406
 E-Mail info@wika.de
 www.wika.de