

Составные, для вкручивания. Исполнение в соответствии с DIN 43 772 формы 5, 8 Модели TW45-F, TW45-G

WIKА типовой лист TW 95.45

Применение

- Нефтехимия, морская промышленность, технологические процессы
- для низких и средних нагрузок процесса

Особенности

- Исполнение в соответствии с DIN 43 772
- Модель TW45-F: форма 5
Модель TW45-G: форма 8

Описание

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571 или медный сплав

Присоединение термометра

Модель TW45-F: G1/2, G3/4 внутренняя

Model TW45-G: G1/2B, G3/4B наружная

Диаметр отверстия

- исполнение по DIN 43 772:
7 мм, 9 мм, 11 мм
- исполнение по DIN 43 772, но для меньшего времени реагирования термометра:
6.2 мм, 8.2 мм, 8.5 мм, 10.2 мм

Длина погружения U_1

Модель TW45-F: 82, 142, 182, 232, 382 мм

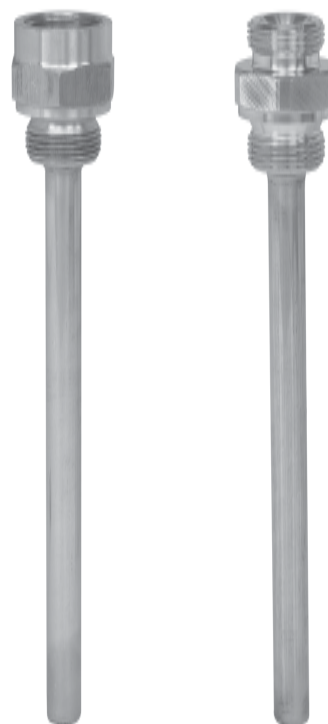
Модель TW45-G: 73, 110, 170, 260, 410 мм

Полная длина L

Длина погружения U_1 + 28 мм

Максимальная температура процесса ¹⁾

- в соответствии с DIN 43 772
- 160 °C для гильз из медного сплава



слева: гильза для вкручивания, модель TW45-F
справа: гильза для вкручивания, модель TW45-G

Дополнительные возможности

- Другие фланцы, размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм



Материал	Размеры, мм											Масса, кг		
	E	N	d ₁	D ₁	F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 82 мм	U ₁ = 382 мм	
Нержав. сталь 1.4571	G1/2B		7		12				2.5	3.5		0.15	0.33	
			9		14				2.5	3.5		0.15	0.36	
			11		14				1.5	2.5		0.12	0.28	
			6.2	26	8			14	0.9	1	27	0.12	0.18	
			8.2		10				0.9	1		0.12	0.18	
			10.2		12	19	15		0.9	1		0.12	0.19	
	G1/2		7		12				2.5	3.5		0.24	0.42	
			9		14				2.5	3.5		0.24	0.45	
			11		14				1.5	2.5		0.22	0.37	
			6.2		8				0.9	1		0.21	0.27	
			8.2		10				0.9	1		0.21	0.27	
			10.2		12				0.9	1		0.21	0.28	
		G3/4B		7	32	12			16	2.5	3.5	32	0.20	0.38
				9		14				2.5	3.5		0.20	0.41
G3/4			11		14				1.5	2.5		0.18	0.33	
			6.2		8	22	17		0.9	1		0.17	0.23	
	8.2		10				0.9	1		0.17	0.23			
	10.2		12				0.9	1		0.17	0.24			
Медный сплав	G1/2B	G1/2	8.5	26	10	19	15	14	0.75	0.75	27	0.11	0.18	
	G3/4B	G1/2	8.5	32	10	19	15	16	0.75	0.75	32	0.23	0.29	

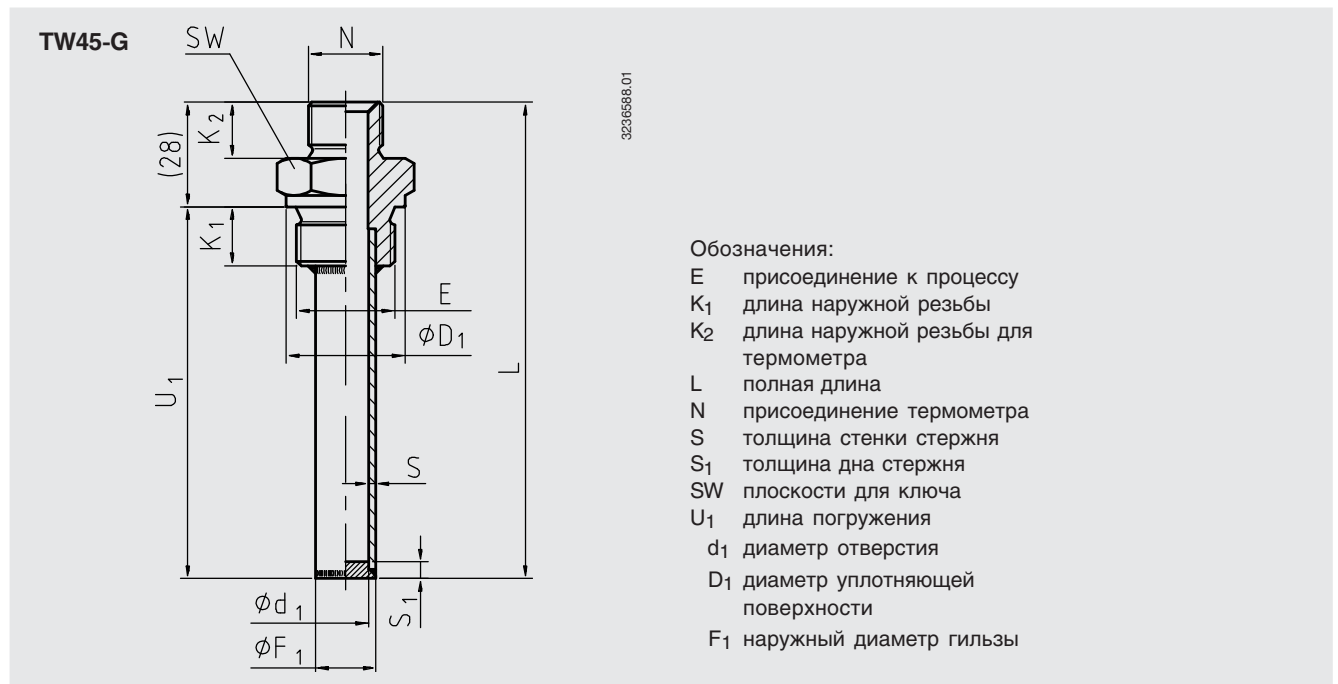
Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = L - 10 мм или I ₁ = U ₁ + 18 мм
2	I ₁ = L - 30 мм или I ₁ = U ₁ - 2 мм

Длина штока стеклянных промышленных термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
E	I ₁ = L - 10 мм или I ₁ = U ₁ + 18 мм

Размеры, мм



Материал	Размеры, мм								Масса, кг					
	E	N	d ₁	D ₁	F ₁	K ₁	K ₂	S	S ₁	SW	U ₁ = 73 мм	U ₁ = 410 мм		
Нержавеющая сталь 1.4571	G1/2B	G1/2B	7	26	12	14	12	2.5	3.5	27	0.14	0.34		
			9		14								0.14	0.37
			11		14								0.12	0.30
			6.2		8								0.13	0.20
			8.2		10								0.13	0.20
			10.2		12								0.11	0.18
	G3/4B	G3/4B	7	32	12	16	14	2.5	3.5	32	0.22	0.43		
			9		14								0.22	0.46
			11		14								0.20	0.39
			6.2		8								0.21	0.28
			8.2		10								0.21	0.28
			10.2		12								0.20	0.27

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока I ₁
3	I ₁ = L - 12 мм или I ₁ = U ₁ + 16 мм

Длина штока стеклянных промышленных термометров

Тип присоединения	Присоединение термометра	Длина штока I ₁
3	G1/2	I ₁ = L - 12 мм или I ₁ = U ₁ + 16 мм
	G3/4	I ₁ = L - 8 мм или I ₁ = U ₁ + 20 мм

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Strae 30
 63911 Klingenberg/Germany
 Phone (+49) 93 72/132-0
 Fax (+49) 93 72/132-406
 E-Mail info@wika.de
 www.wika.de